

MANGA PORTA-CLICHÉ CARBOFLEX®

REFORZADOS CON FIBRA DE VIDRIO Y CARBONO

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Rayas en acuerdo con la necesidad;
- Posibilidad de trabajar sin uso de mangas puentes;
- Opción Antiestática;
- Total inmunidad a solventes;
- Total estabilidad dimensional;
- Permite una rápida reparación localizada en caso de accidentes;
- Construcción estructural añade rigidez al conjunto manga y mandril;
- Superficie pulida para mejor adhesión de la cinta doble;
- Proviedas con inserto metálico para pin de registro.

REQUISITOS DE MONTAJE

Proyectadas para uso en mandril patrón con tolerancia de $-0,000 / +0,015\text{mm}$ en el diámetro y el aire comprimido medido en la entrada de aire del mandril con:

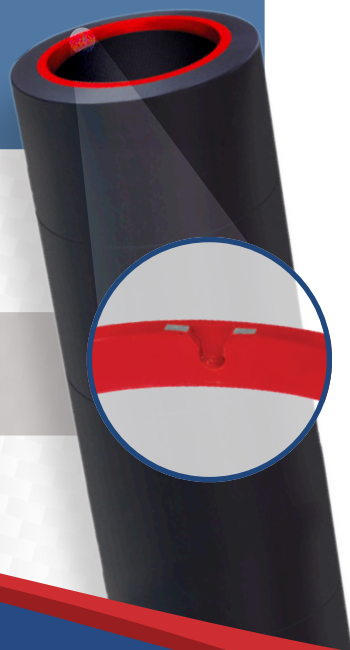
Presión 6 a 8 Bar

Flujo mínimo 22 litros / seg.

La presión máxima no debe exceder 8 Bar.

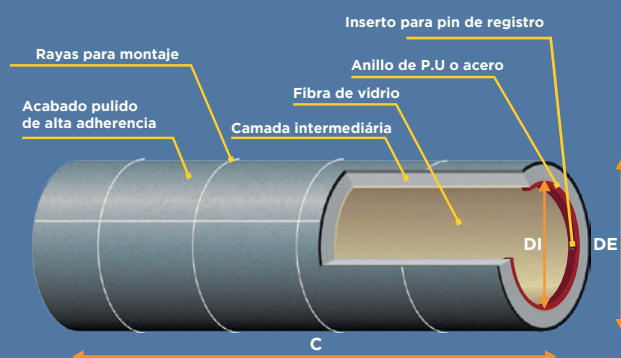
Exclusivo anillo de P.U con inserto metálico fijado a la estructura.

EXCELENTE ESTABILIDAD DIMENSIONAL!



Tecnología CARBOFLEX®

- Rayas de acuerdo con la necesidad;
- Oscilación inferior a $0,020\text{mm}^*$;
- Espesor de pared de 1mm hasta 200mm;
- Manga robusta y consagrada, hace más de 10 años en el mercado;
- Construcción en compuestos a la base de fibra de carbón, fibra de vidrio y resina epoxi;
- Excelente estabilidad dimensional y resistencia química;
- Protección de borde con anillo de elastómero duro y rasgo de pin integrado.



- Diámetro externo (DE) máx. = 500mm
- Diámetro interno (DI) = Conforme mandril
- Ancho de la manga (C) máx. = 4.000mm
- Tolerancia del diámetro externo = $\pm 0,02\text{mm}$
- Descentramiento circular inferior a $0,025\text{mm}$
(Manga montada sobre mandril patrón con descentramiento de $0,005\text{mm}$)



¡Consulte a Laserflex y sepa más sobre las ventajas de usar la manga porta-cliché Carboflex®!

LASERFLEX
INDUSTRIAL LTDA